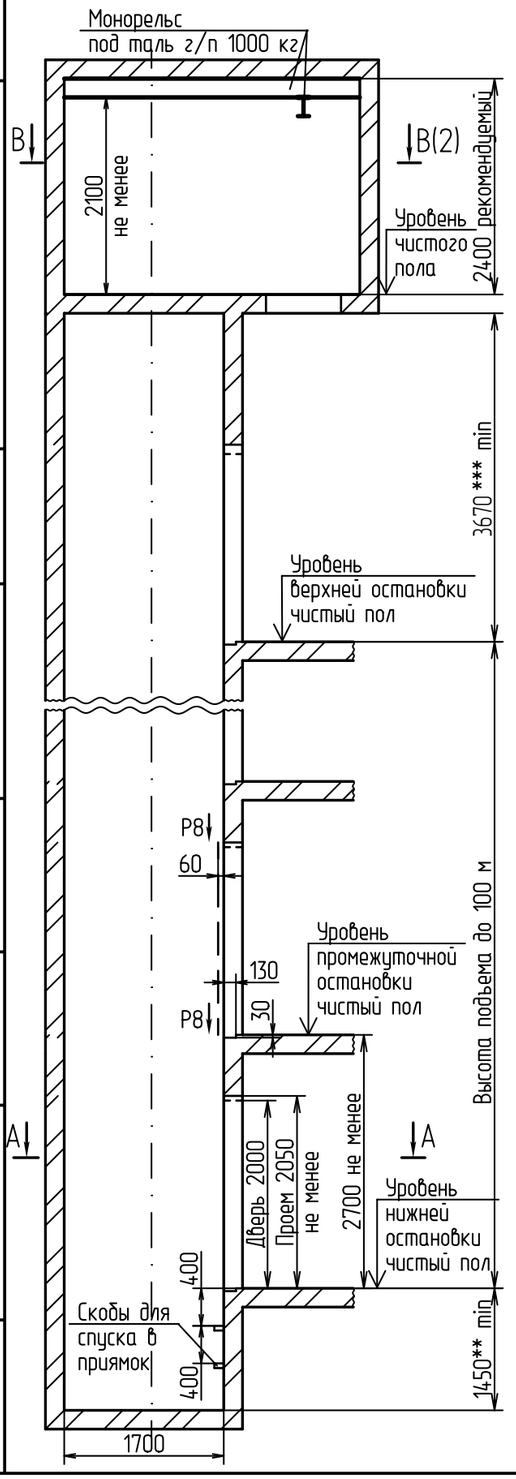
ПП-0626ЕН, 2550(2650)х1700, 2100х1100х2100, 1200ТОЛ



А – А

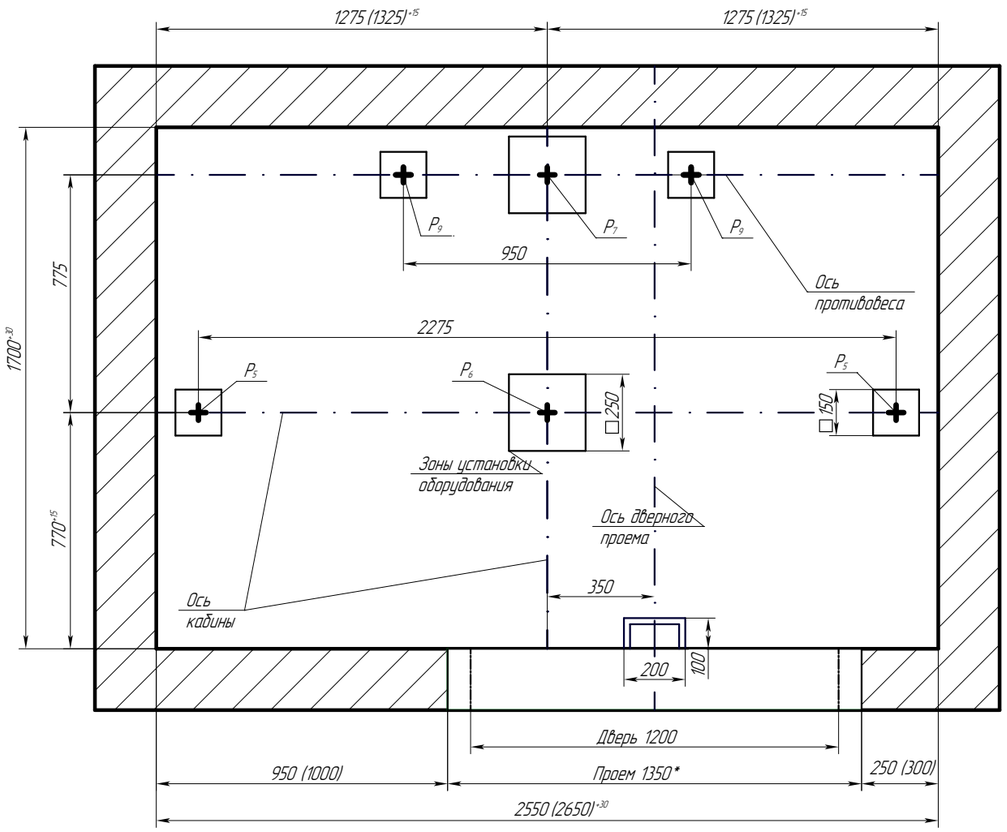
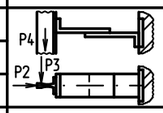
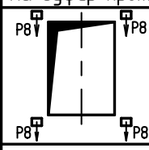


Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки			
Нагрузка	Величина нагрузки,Н	Схема действия сил	Примечание
P_1^1	5000	На опоры привода В – В (2)	Постоянные нагрузки
P_1^2	11000		
P_1^3	11500		
P_1^4	5500		
P_1^{11}	9000		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
P_1^{21}	21500		
P_1^{31}	12500		
P_1^{41}	6000		
P_2	3200	 На детали крепления направляющих	
P_3	900		
P_4	2000		
P_5	33500	На пяту направляющих	Нагрузки, действующие разновременно и аварийно
P_6	71000	На буфер кабины	
P_7	59000	На буфер противовеса	
P_8	850	 На детали крепления дверей шахты в плоскости стены	Постоянные нагрузки
P_9	11500	На пяту направляющих	Постоянные нагрузки
P_{10}	5000Н/м²	На пол машинного помещения	Расчетные нагрузки
P_{11}	14000	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P_{12}	11500		
P_{11}^1	25500		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
P_{12}^1	27000		

1. Крепление оборудования лифта (кронштейнов направляющих, дверей шахты и др.) осуществлять анкерами (в комплекте с лифтом не поставляется) в соответствии с монтажным чертежом.в соответствии с монтажным чертежом.
2. Толщина и материал стен шахты должны обеспечивать восприятие указанных нагрузок.
3. Предусмотреть настилы для монтажа лифтового оборудования, см. "Общие положения" чертеж А34-01.01-23.
4. Габариты машинного помещения, расположение люка и входа определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
5. Размеры и размещение отверстий под вызывные посты, переключатели режимов работы, световые указатели см. чертеж А34-01.03-23.
6. Исходные данные для проектирования электроснабжения лифтов см. чертеж А34-01.04-23.
7. Дверной проем 1350* допускается уменьшить до размера 1300 при условии вертикальных отклонений проемов по всей высоте шахты не более 10 мм.
8. Выполнить контур защитного заземления в приямке лифта, в зоне верхнего этажа и в машинном помещении согласно чертежа А34-01.02-23. Соединить их непрерывной шиной; сечение шин – 100 мм min; материал шины – сталь.
9. **Указанный размер глубины приямка – минимальный. Допускается уменьшить глубину приямка на 200 мм при применении специальных устройств безопасности.
10. ***Указанный размер высоты верхнего этажа – минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100-300 мм. Допускается уменьшить минимальный размер высоты верхнего этажа на 300 мм при применении специальных устройств безопасности.
11. В машинном помещении допускается замена монорельса на крюки. Крюки установить над точкой привязки монорельса и над центром люка.
12. Остальные технические требования см. в "Общих положениях" чертежа А34-01.01-23.
13. Возможно зеркальное исполнение оборудования относительно оси кабины.
14. Лифты изготавливаются по ГОСТ 33984.1-2023.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП-0626ЕН, 2550(2650)х1700, 2100х1100х2100, 1200ТОЛ			
Разраб.		Мартынова		20.09.24	Лифт электрический пассажирский Q=630 кг V=1.6 м/с	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.		Сазонов		20.09.24				-
Т.контр.						Лист 1	Листов 2	
Н. контр.					ПП-0626ЕН, Безредукторная лебедка	АО "ЩЛЗ"		
Утв.		Соломасов		20.09.24				

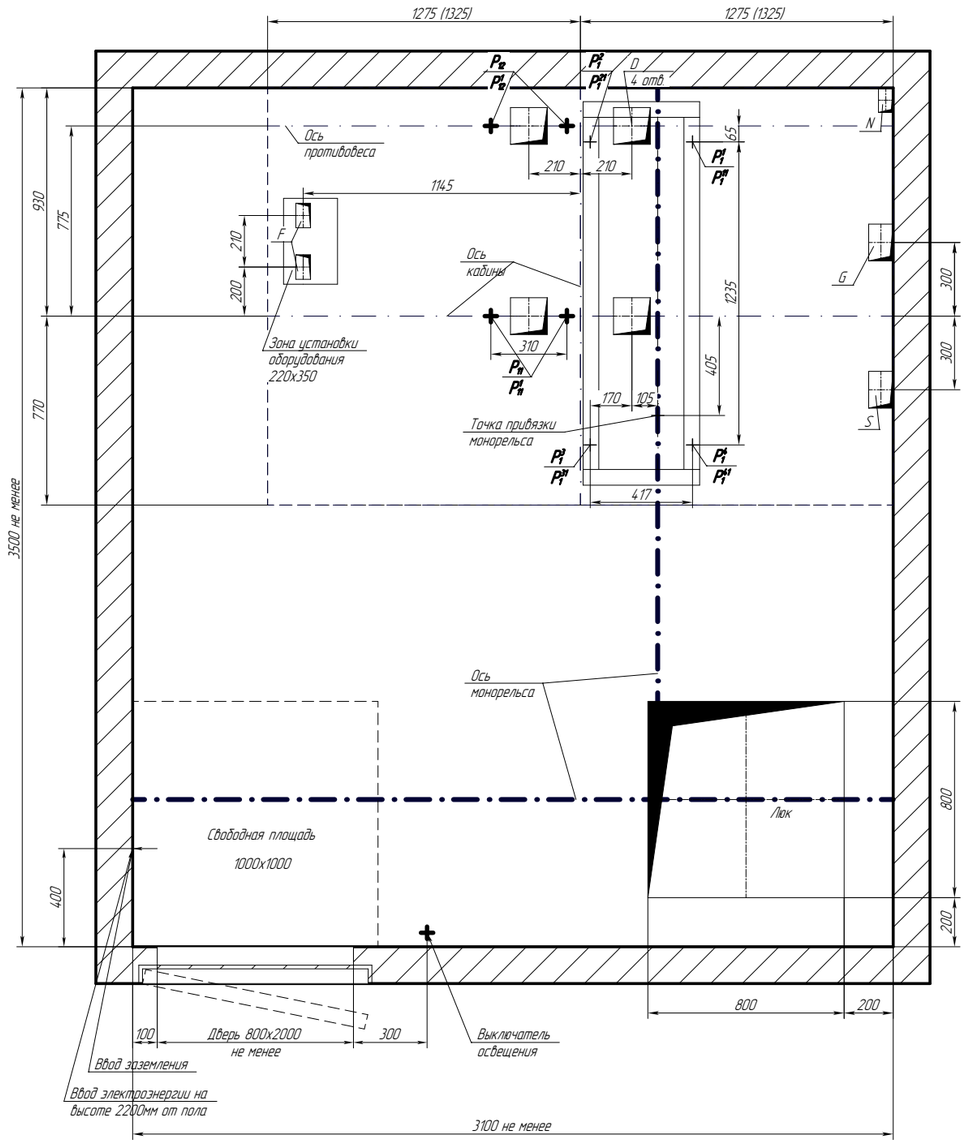
Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Копировал | Формат А3

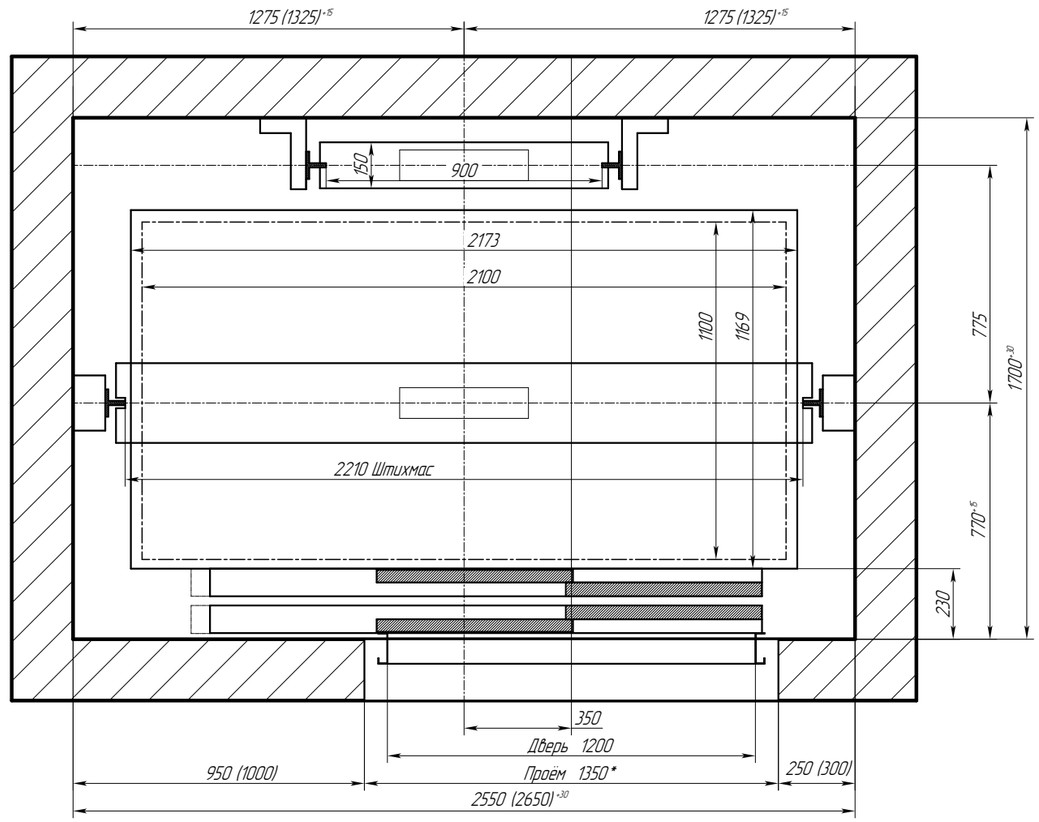
ПП-0626ЕН, 2550(2650)х1700, 2100х1100х2100, 1200ТОЛ

В – В

Примерный план машинного помещения с расположением отверстий в плите МП



План шахты



Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	60	100	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ПП-0626ЕН, 2550(2650)х1700, 2100х1100х2100, 1200ТОЛ	Лист 2
1	Зам			26.12.24		

Копировал

Формат А3

Подп. и дата | Инв.N дубл. | Взам.инв.N | Подп. и дата | Инв.N подл.